# SÉRIE 7

## CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

# 7FB

ROUES PNEUMATIQUES

Capacité de :

3 000 lb à 7 000 lb

1 360 kg à 3 175 kg

TOYOTA

ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL

# Un style et des performances révolutionnaires

## grâce au système d'alimentation en courant alternatif et au SAS

Un simple coup d'œil suffit pour comprendre que le chariot de la série 7FB se distingue de tous les autres chariots élévateurs électriques. Et pas seulement en apparence.

Le 7FB est le premier chariot élévateur électrique Toyota à réunir les avantages de l'alimentation en courant alternatif et du Système de stabilité active (SAS). Ce chariot révolutionnaire représente un pas de géant dans l'évolution de la conception des chariots élévateurs électriques et est un nouvel exemple éloquent de la quête d'excellence continue de Toyota.

- **Une sécurité d'avant-garde**
- **Un confort anti-fatigue**
- **Une maniabilité exceptionnelle**
- **Un contrôle favorisant la productivité**

Les caractéristiques et l'équipement peuvent varier d'un marché à l'autre.

# Sur la série 7, le système SAS est livré de série. Sur les autres chariots, il n'est même pas offert en option.

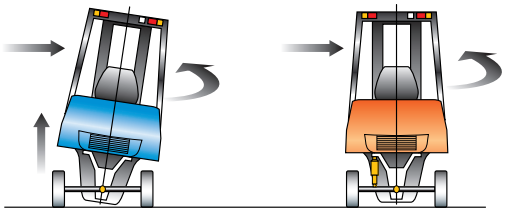
Chaque année, on recense plus de 68 000 accidents de chariots élévateurs en Amérique du Nord. Dans toute l'industrie, les entreprises ont réagi face à ce problème en mettant en place de meilleurs programmes de formation pour les opérateurs. De son côté, Toyota a conçu un chariot élévateur révolutionnaire.

En quoi le chariot de la série 7 est-il révolutionnaire? Il intègre un système exclusif qu'on ne retrouve sur aucun autre chariot concurrent : le système de stabilité active[MD] (SAS).

En s'appuyant sur la technologie créée par les ingénieurs de Toyota pour les systèmes de sécurité automobiles, le SAS surveille et contrôle électroniquement les mouvements du chariot pour aider à réduire toute instabilité. Des capteurs surveillent plus de 3 000 mouvements du chariot. En cas d'instabilité, les capteurs avertissent le contrôleur qui active les systèmes SAS, notamment le stabilisateur arrière à commande active et le contrôleur actif de fonction du mât.

## Stabilisateur arrière à commande active

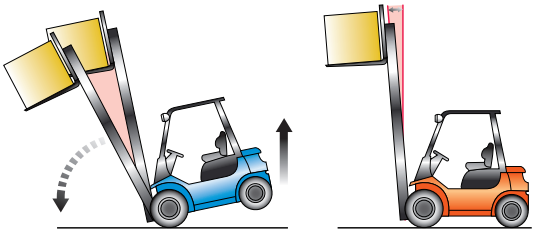
Le stabilisateur arrière à commande active aide l'opérateur à préserver la stabilité latérale du chariot. Dès qu'il détecte la moindre instabilité, le stabilisateur arrière à commande active actionne immédiatement le vérin de verrouillage pour stabiliser l'essieu arrière, permettant ainsi de réduire le risque de renversement du chariot élévateur.



SANS SAS AVEC SAS

## Contrôleur actif de fonction du mât

Le contrôleur actif de fonction du mât est conçu tout spécialement pour aider les opérateurs à manipuler des charges à une hauteur élevée. En fonction de la hauteur et du poids de la charge, le contrôleur de l'angle d'inclinaison du mât vers l'avant se substitue automatiquement au contrôle manuel de l'opérateur et limite l'inclinaison du mât vers l'avant, réduisant ainsi le risque de renversement de la charge.



SANS SAS AVEC SAS

Le contrôleur de la vitesse d'inclinaison du mât vers l'arrière permet également de stabiliser la charge en contrôlant la vitesse d'inclinaison du mât vers l'arrière.

Le contrôleur actif de fonction du mât contrôle l'angle et la vitesse d'inclinaison du mât en fonction du poids et de la hauteur de la charge.

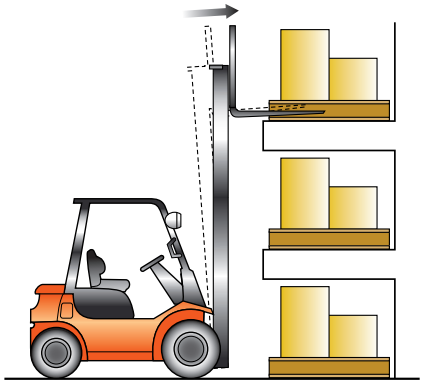
Les caractéristiques et l'équipement peuvent varier d'un marché à l'autre.

# Une maniabilité exceptionnelle

## grâce au système d'alimentation en courant alternatif et au SAS

Toyota vous offre la maîtrise totale du chariot.  Le volant s'incline pour s'adapter à la position de conduite naturelle de l'opérateur. Les leviers et les boutons de commande sont positionnés selon un rayon de mouvement normal et nécessitent un minimum d'efforts. Ils sont tous disposés à portée de la main et facilement accessibles. C'est comme si le 7FB obéissait aux désirs de l'opérateur.  Entre autres fonctions, la commande de mise à niveau automatique des fourches SAS, la direction assistée hydrostatique électrique et le synchroniseur actif de direction SAS aident à rehausser encore plus la maniabilité.

# Augmentez votre productivité sans lésiner sur la qualité.



La commande de mise à niveau automatique des fourches SAS positionne le mât de manière que les fourches soient parfaitement parallèles avec le sol, ce qui facilite la récupération des palettes à des hauteurs élevées.

## Système de descente progressive

Ce système amortit les bruits et les chocs en ralentissant progressivement les fourches non chargées juste avant leur entrée en contact avec le sol. L'opérateur, et ceux qui travaillent à proximité du chariot élévateur, apprécieront l'atténuation du bruit. (Équipement de série sur les chariots équipés d'un mât V ou SV.)

## Volant inclinable à mémoire



Ce volant adapte le chariot à l'opérateur. Il peut être incliné sur une plage de 13 degrés. Le volant de direction se désengage pour permettre le remplacement de la batterie, puis il revient automatiquement à sa position initiale.

## Levier de direction

L'opérateur peut utiliser les commandes tout en gardant une main sur le volant. La conception électronique du levier facilite l'utilisation du chariot élévateur et la sélection rapide et précise de la direction.

## Deux vitesses de déplacement

Idéal lorsque la vitesse autorisée varie d'une zone de travail à l'autre. La vitesse inférieure peut être réglée entre 5 et 12 km/h. L'opérateur ne pourra pas dépasser cette vitesse, même s'il appuie à fond sur la pédale d'accélérateur. Pour rétablir la vitesse de déplacement maximale du chariot, il suffit tout simplement d'appuyer sur un bouton.

## Contacteur de désactivation

Ce contacteur permet de couper le circuit de déplacement du chariot si l'opérateur n'est pas assis sur son siège, même lorsque la clé du commutateur est à la position « ON ». Le chariot reste immobilisé tant que l'opérateur n'est pas assis sur son siège – même si le levier de direction ou l'accélérateur sont actionnés. De plus, si l'opérateur descend du chariot en laissant la clé du commutateur à la position « ON », le système d'arrêt automatique coupe l'alimentation après 15 minutes pour éviter de gaspiller la charge de la batterie.

## Feux combinés arrière surélevés

Grande visibilité et risque réduit de dommages sont deux des nombreux avantages de ces feux montés haut à l'arrière du toit de protection.

# Un confort anti-fatigue

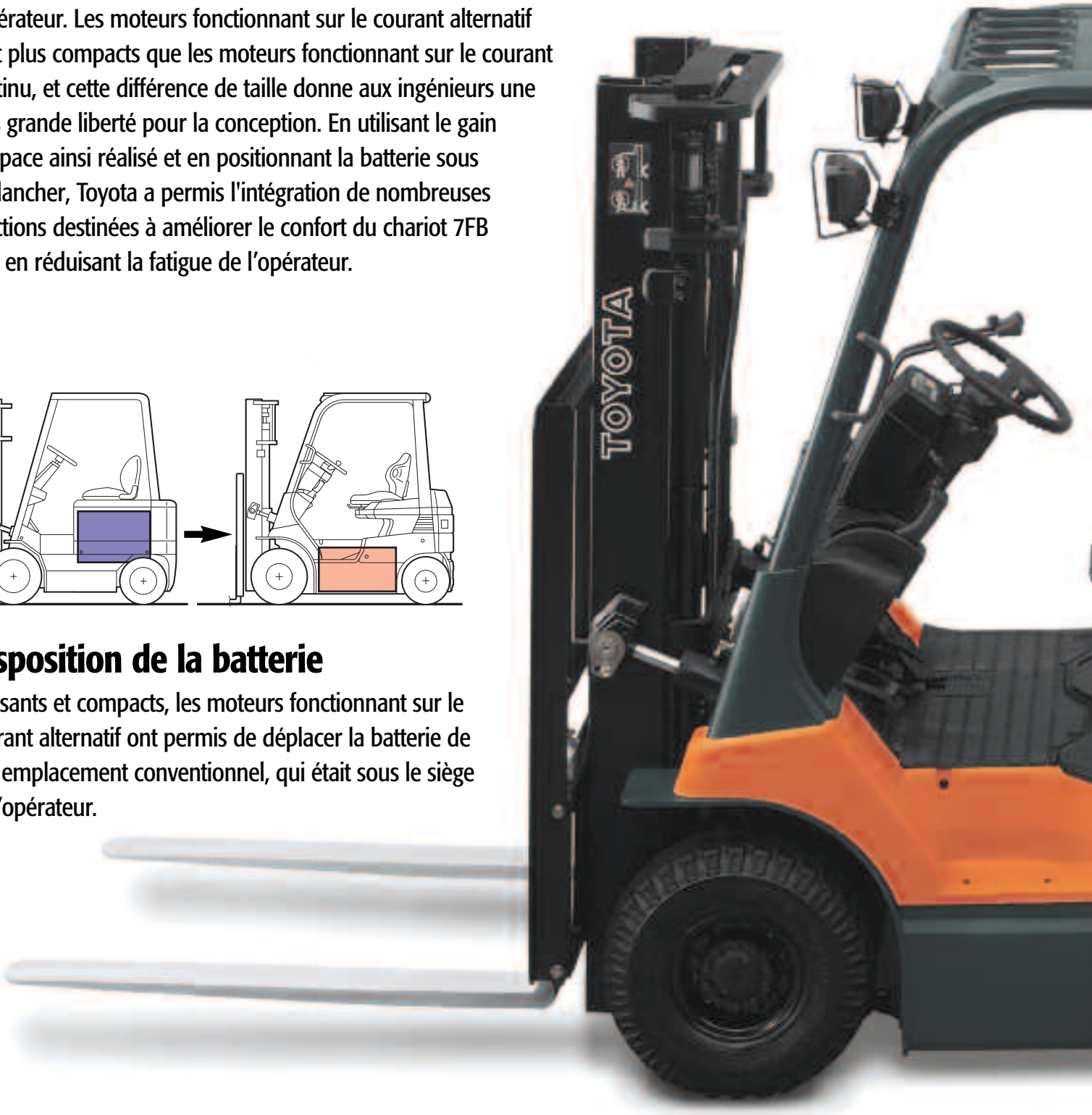
## grâce au système d'alimentation en courant alternatif et au SAS

Le courant alternatif améliore considérablement le confort de l'opérateur. Les moteurs fonctionnant sur le courant alternatif sont plus compacts que les moteurs fonctionnant sur le courant continu, et cette différence de taille donne aux ingénieurs une plus grande liberté pour la conception. En utilisant le gain d'espace ainsi réalisé et en positionnant la batterie sous le plancher, Toyota a permis l'intégration de nombreuses fonctions destinées à améliorer le confort du chariot 7FB tout en réduisant la fatigue de l'opérateur.



## Disposition de la batterie

Puissants et compacts, les moteurs fonctionnant sur le courant alternatif ont permis de déplacer la batterie de son emplacement conventionnel, qui était sous le siège de l'opérateur.



## Marche abaissée

Le nouvel emplacement stratégique de la batterie facilite l'accès au poste de conduite. Les opérateurs qui doivent monter à bord du chariot et en descendre fréquemment apprécieront cette amélioration.

## Plus d'espace pour les jambes

Plus spacieux, le poste de conduite a été conçu pour rehausser la liberté de mouvement de l'opérateur et réduire sa fatigue. Des revêtements de protection disposés dans la partie inférieure du tableau de bord et sur les vérins d'inclinaison rehaussent l'esthétique.

## Siège ORS

Le siège ORS (système de retenue de l'opérateur) contribue au confort et à la sécurité. Les côtés moulés et la ceinture de sécurité rétractable retiennent bien en place l'opérateur. Le siège ORS peut être réglé de 120 mm d'avant en arrière. Son revêtement sans couture résiste aux déchirures et à l'eau.

## Position de conduite ergonomique

À portée de la main et facilement accessibles, les commandes permettent un rendement maximal avec un minimum d'efforts. De plus, le poste de conduite est conçu pour un maximum de dégagement pour la tête et d'espace pour les jambes.

Les caractéristiques et l'équipement peuvent varier d'un marché à l'autre.

# Un contrôle favorisant la productivité

## grâce au système d'alimentation en courant alternatif et au SAS

Le système d'alimentation en courant alternatif ouvre la voie à des niveaux de contrôle jamais atteints jusqu'à présent.  Le changement de direction se fait désormais rapidement et sans problème. L'accélération et la décélération sont faciles à contrôler. Les caractéristiques de série, comme les fonctions de sélection et de conservation de la puissance, permettent d'adapter le chariot 7FB à la tâche et d'optimiser son efficacité. Tous ces progrès visent un seul et même objectif : redéfinir la notion de productivité des chariots élévateurs.

## Système d'alimentation en courant alternatif

Parmi les nombreux avantages du système d'alimentation en courant alternatif, citons : une réponse rapide aux commandes de l'opérateur, un contrôle précis de la puissance, des composants compacts. De plus, comme le moteur avec système de courant alternatif est dépourvu de contacteurs et de balais, ces pièces d'entretien seront désormais inutiles. Le système permet également une conception et des performances révolutionnaires pour que l'opérateur apprécie réellement la différence.

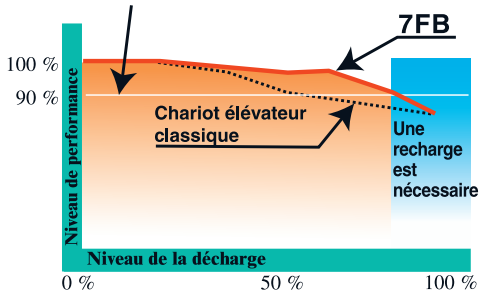
## Affichage numérique multifonctions

Le conducteur peut facilement vérifier l'état des principales données de fonctionnement grâce à l'écran d'affichage numérique multifonctions. Cet écran permet aussi d'effectuer des réglages, par exemple les fonctions de contrôle de la puissance, et comprend une fonction de diagnostic des circuits électriques et autres.

## Fonction de sélection de la puissance

Cette fonction permet d'adapter le rendement du chariot aux besoins du lieu de travail. La manipulation des charges et les déplacements du chariot peuvent être réglés en fonction des conditions de travail et des aptitudes de l'opérateur.

Les caractéristiques et l'équipement peuvent varier d'un marché à l'autre.




## Fonction de conservation de la puissance

Cette fonction améliore le rendement lorsque la charge de la batterie est faible. Ce contrôle prolonge le temps de rendement efficace du chariot. Celui-ci peut ainsi continuer à fonctionner au maximum de son efficacité, même si la charge de la batterie devient faible.

## Trois types de systèmes à récupération d'énergie

**Lorsque la pédale d'accélérateur est relâchée :** le freinage à récupération se déclenche dès que la pédale d'accélérateur est relâchée au cours d'un déplacement pour récupérer le courant électrique. Il agit également comme frein moteur qui ralentit la vitesse du chariot.

**Lors du changement de direction :** le freinage à récupération se déclenche au cours d'un déplacement dès que le levier de direction est mis en marche avant ou en marche arrière (ou vice versa).

**Lors du freinage :** le freinage à récupération se déclenche dès que l'on appuie sur la pédale de frein alors que le chariot élévateur se déplace. Le système à récupération d'énergie permet aussi de réduire l'usure des garnitures de frein et d'augmenter la durée d'utilisation par charge de la batterie.

TOYOTA
ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL

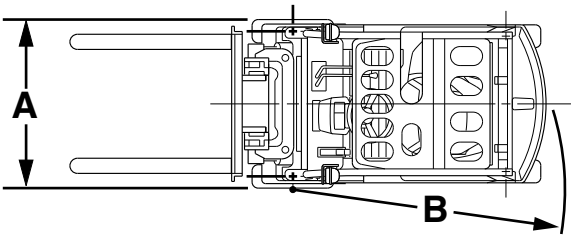
Grâce à une technologie de pointe et à un processus de fabrication de renommée mondiale, Toyota est désormais réputée dans toute l'industrie pour la fiabilité et la qualité de ses produits. À présent, avec l'innovation du SAS[MD] qui équipe les chariots élévateurs de la série 7, vous pouvez aussi compter sur Toyota pour rendre votre lieu de travail plus sûr. Mais ces progrès ne sont qu'un début, car Toyota est également à l'avant-garde de l'industrie avec un réseau national de concessionnaires qui offrent aux clients un soutien exceptionnel. Que vous ayez besoin d'un programme de gestion pour un seul chariot élévateur ou pour tout un parc, notre équipe de consultants vous aidera à satisfaire vos besoins en matière de manutention. Pour cela, ils s'appuient sur les vastes ressources mises à leur disposition par Toyota : « Nous sommes le seul fournisseur de chariots élévateurs majeur à posséder un bureau au Canada pour desservir exclusivement le marché canadien. Nos techniciens sont accrédités par notre propre Université Toyota; notre Centre de distribution des pièces canadien offre un vaste stock de pièces; et les consultants responsables des ventes, des pièces et du service Toyota sont toujours prêts à intervenir directement sur place. »
Cet excellent soutien, qui s'ajoute à la productivité, à la maniabilité et à la fiabilité d'une gamme complète de chariots élévateurs de qualité, constitue la meilleure affaire convenant à vos besoins. Pour plus de renseignements ou pour connaître le concessionnaire Toyota le plus proche, communiquez par télécopieur au **1 800 592-3851** ou visitez notre site **www.forklift.toyota.ca.**

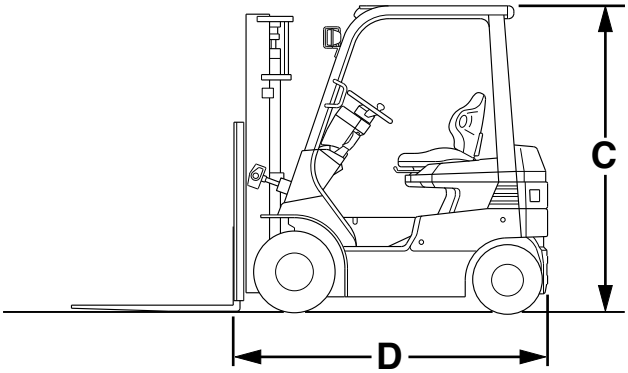
## SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

| Modèles | | 7FB15 (7FBH15) | 7FB18 (7FBH18) | 7FB20 (7FBH20) | 7FB25 (7FBH25) | 7FB30 | 7FBJ35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Capacité de charge | lb ***kg*** | 3 000 ***1 360*** | 3 500 ***1 587*** | 4 000 ***1 814*** | 5 000 ***2 268*** | 6 000 ***2 721*** | 7 000 ***3 175*** |
| Centre de gravité de la charge | po ***mm*** | 24 ***600*** | 24 ***600*** | 24 ***600*** | 24 ***600*** | 24 ***600*** | 24 ***600*** |
| Largeur hors-tout **A** | po ***mm*** | 44 ***1 115*** | 44 ***1 115*** | 46 ***1 170*** | 46 ***1 170*** | 49 ***1 240*** | 49 ***1 240*** |
| Rayon de braquage (extérieur) **B** | po ***mm*** | 69,5 ***1 770*** | 70 ***1 780*** | 78 ***1 980*** | 79 ***2 000*** | 87 ***2 210*** | 89,5 ***2 270*** |
| Hauteur du toit de protection **C** | po ***mm*** | 80 ***2 025*** (83) ***( 2 105 )*** | 80 ***2 025*** (83) ***( 2 105 )*** | 80 ***2 025*** (83) ***( 2 105 )*** | 80 ***2 025*** (83) ***( 2 105 )*** | 86,5 ***2 195*** | 86,5 ***2 195*** |
| Longueur au talon des fourches **D** | po ***mm*** | 82 ***2 080*** | 83 ***2 115*** | 88 ***2 240*** | 90 ***2 290*** | 98 ***2 490*** | 101,5 ***2 575*** |

## SPÉCIFICATIONS DU MOTEUR ET DE LA BATTERIE

| Modèles | | | 7FB15.18 | 7FBH15.18 | 7FB20 | 7FB25 | 7FBH20.25 | 7FB30 7FBJ35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tension/ capacité (5 heures) | Standard | V/AH | 48/400 | 48/545 | 48/450 | 48/565 | 48/730 | 80/370 |
| | Élevée | V/AH | 48/485 | — | 48/600 | 48/600 | — | 80/470 |
| Moteurs électriques | Entraînement | ch/SAE ***kW*** | 6 ***7,5*** | 6 ***7,5*** | 8 ***11*** | 8 ***11*** | 8 ***11*** | 9 ***12*** |
| | Manutention de charge | ch/SAE ***kW*** | 7 ***9,5*** | 7 ***9,5*** | 9 ***12*** | 9 ***12*** | 9 ***12*** | 11 ***14,5*** |




Certaines des caractéristiques décrites dans les présentes sont offertes en option. Veuillez consulter votre concessionnaire pour connaître les spécifications. Les spécifications sont décrites d'après les données disponibles au moment d'aller sous presse et peuvent être modifiées sans préavis.

TOYOTA

ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL